



厦门金鹭特种合金有限公司
XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO., LTD.

Высокоэкономичный фрезерный инструмент

--Indexable Milling Project Team

Update : Nov.2016

ООО “Инструмент поставка”

тел.: 8 /4722/ 407-599

сот.: 8-952-494-7503

309000, г. Белгород, пер. Заводской 5-й, д. 9.

305000, г. Курск, ул. Литовская, д. 12А, пом. 3.

E-mail: postavkatools@yandex.ru

Сайт: www.toolprofit.ru

1 Введение

2 Фрезерование уступов

3 Профильное фрезерование





1 Введение

»» **Обработка пресс-форм в основном включает в себя фрезерование уступов и профильное фрезерование**

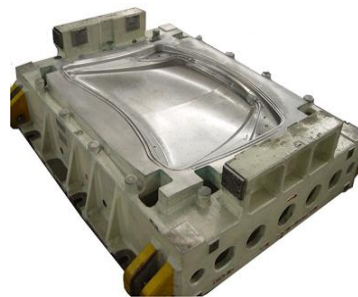
Инструмент для фрезерования уступов : АРМТ и АРКТ и т. д.;

Инструмент для профильного фрезерования : RD , RP , QTD и т. д.;

Все больше и больше инструмента для обработки пресс-форм предлагается покупателю для различного применения.



General Mould

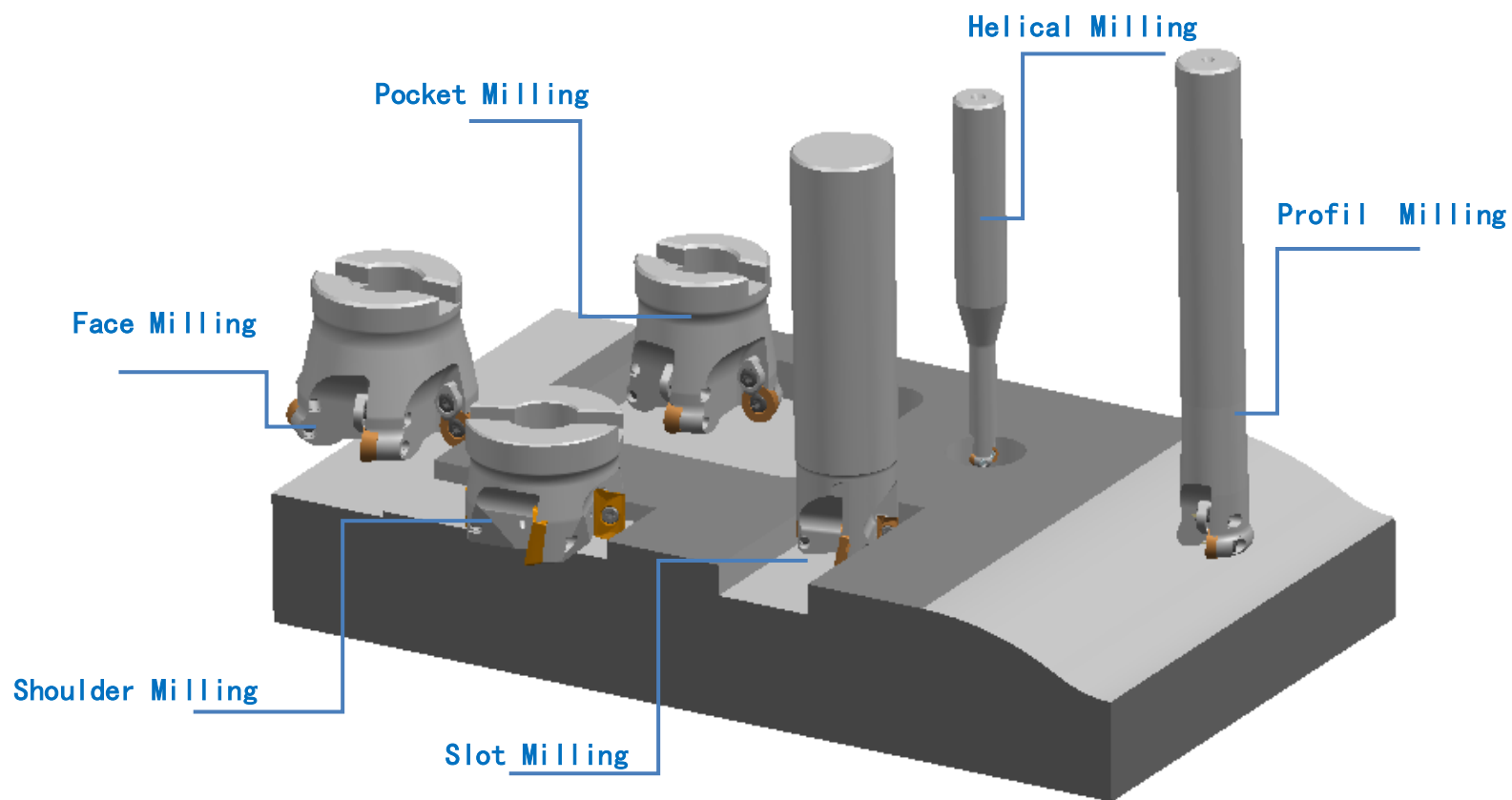


Automobile Mould



Light industry Mould

»» Различное применение



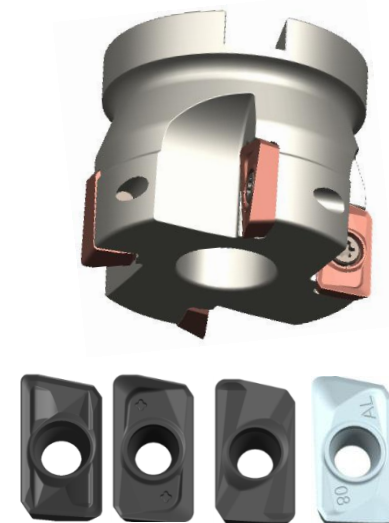


2 Фрезерование уступов

»» Фрезерный инструмент с односторонними пластинами 【APM(G)T+MEA190】

Application

- Наиболее часто используется для обработки общих сплавов.
- Наиболее часто используется для фрезерования уступов, торцевого и профильного фрезерования в различных отраслях промышленности.
- 4 Сплава : GP2115 GA4225 GP4225 GA4230
- 4 Стружколома : PL PM PR AL
- Диаметр фрез : Ø16-Ø250 мм.



Specification

»» Фрезерный инструмент с односторонними пластинами 【APKT+MEB190】

Application

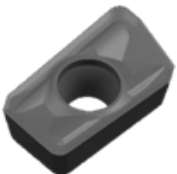
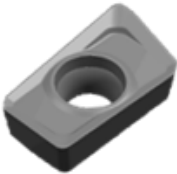
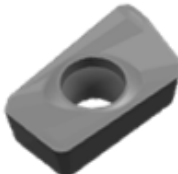
- Используется для обработки общих сплавов.
- Наиболее часто используется для фрезерования уступов, торцевого и профильного фрезерования в различных отраслях промышленности.

Specification

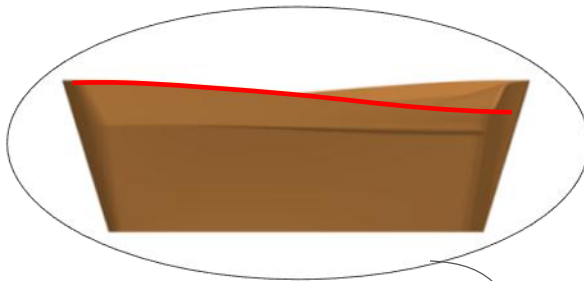
- 2 Сплава , GA4230 GP4225
- 3 Стружколома , GL GM GH
- 5 Угловых радиусов : 04 08 12 16 32
- Диаметр фрез : Ø16-Ø125 мм.



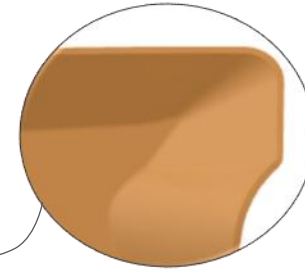
» Геометрия APMT/APKT

Чистовая обработка		Полу-чистовая обработка		Тяжелая обработка		Алюминий
						
APMT-PL	APKT-GL	APMT-PM	APKT-GM	APMT-PR	APKT-GH	APGT-AL
						
Narrow edge width Low force, low feed		Strong edge with low force Low vibration		Big Edge width Stronger edge		Large rake angle

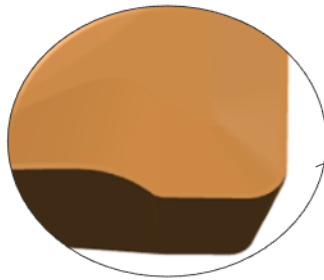
»» Особенности пластин АРМТ/АРКТ



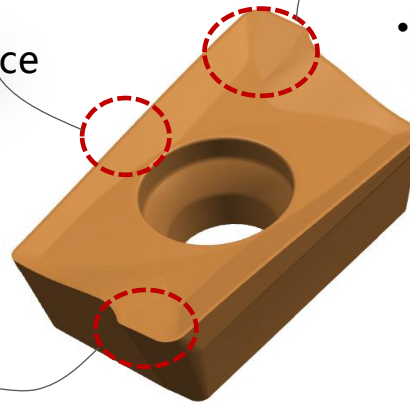
- Exactly 90° Shoulder Face (APKT)



- Low cutting force and temperature



- Great Finish Surface



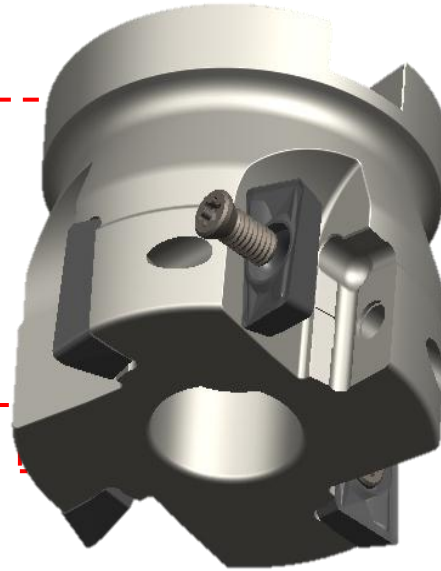
»» Особенности фрез MEA190/MEB190

✓ High Quality Alloy Steel

✓ Special Coating

✓ Big Chip-room

✓ Reliable Screw Clamp



● Arbor Cutter

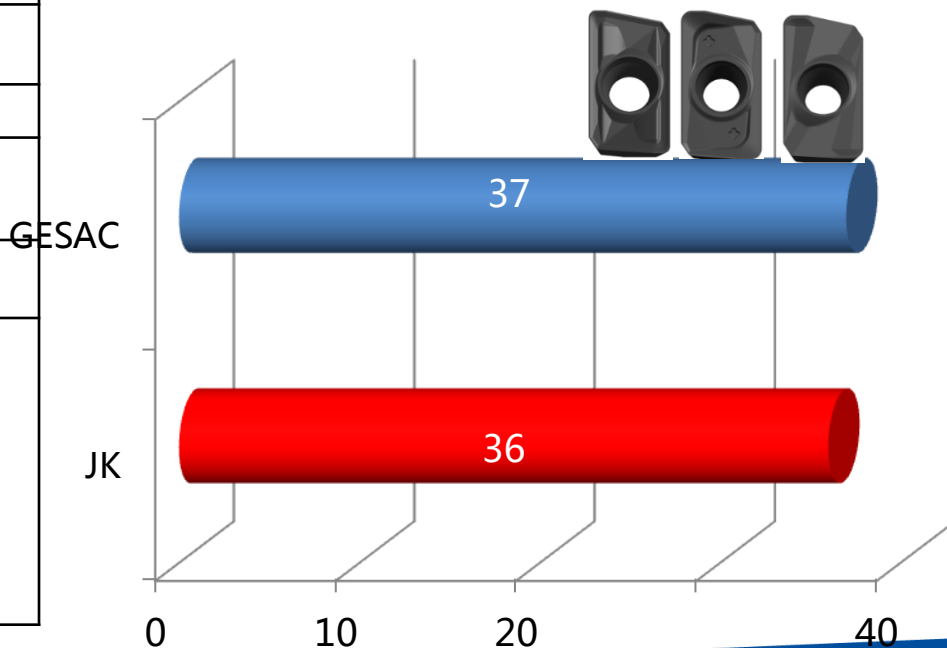
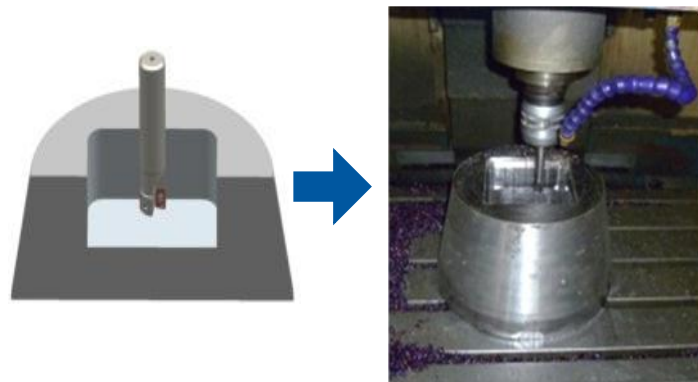
✓ Suitable for big cutting width Milling
Different connection dimension cutter

● Shank Cutter

✓ Suitable for small cutting width Milling
Long hang out demands

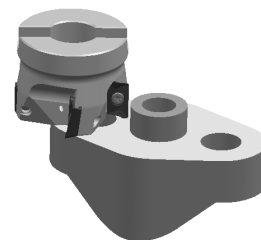
➤ Задача 1 : Выборка полостей

Tools	Indexable milling insert
Specification	APMT1604PDER-PL-GP4225
Workpiece	P20(HRC37)
Vc	150m/min
Fz	0.15mm/t
Ap	0.1mm
Cutting type	Cavity milling cutter
Coolant	Dry cutting
Description	Tool life is equal



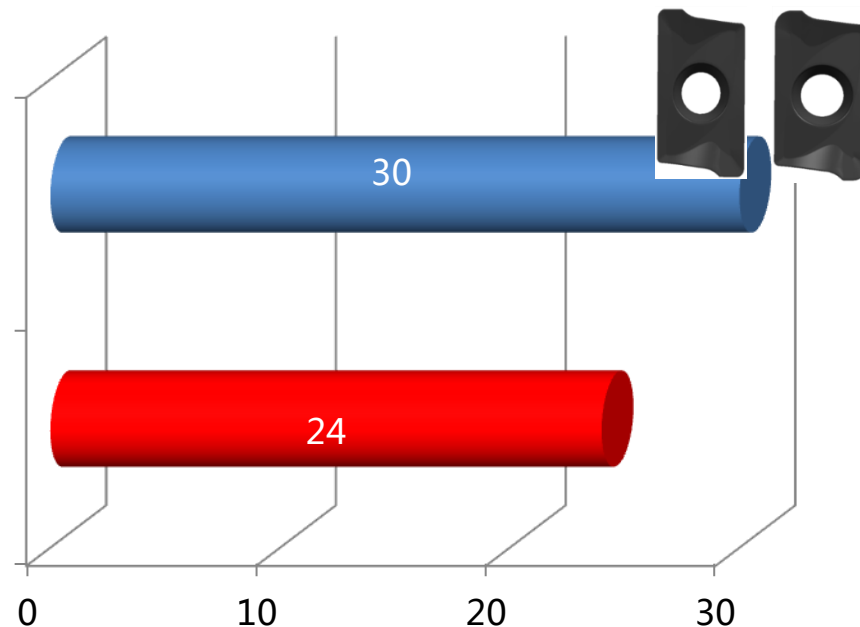
➤ Задача 2: Фрезерование уступов

Tools	Indexable milling insert
Specification	APKT160408R-GM-GA4230
Workpiece	P20(HB320)
Vc	160m/min
Fz	0.12mm/z
Ap	6mm
Cutting type	Shoulder Milling
Coolant	Dry cutting
Description	Tool life have been improved by 25%



GESAC

JM



加工时间min/刃



3 Профильное фрезерование

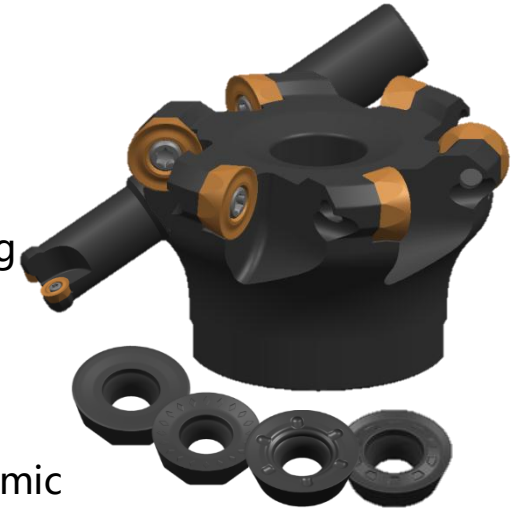
»» Профильное черновое фрезерование 【 RD/RP+MPA100/MPB100 】

Application

- Mainly used for steel , cast iron , stainless steel
- Profile milling from light cutting to heavy cutting

Types

- 5 geometries BL/GL 、 GM、 GH/None
- 8 clamp face contribute to high economic
- High precious (E Level) R2.5 - R8 ; High Economic (M Level) R5 - R8
- Cutter Diameter : Ø10-Ø125 mm.



»» Профильное финишное фрезерование 【QTD+MBA100】

Application

- Used for semi-finish and finish milling of hardness steel and cast iron ;
- It is very popular in large mould milling

Specification

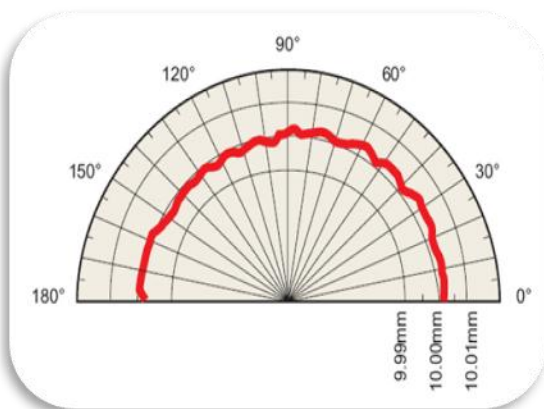
- 6 Dimension :R6-R16.
- Cutter Diameter : Ø12-Ø32mm.



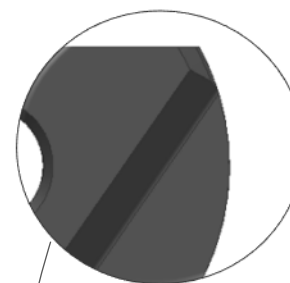
»» Описание геометрии RD/RP

Чистовая обработка	Чистовая обработка	Получистовая Обработка	Тяжелая обработка	Тяжелая обработка
				
BL (RD)	GL (RP)	GM	GH (RP)	Flat
				
Big rake angle Low force, Low feed	Big rake angle Low force, Low feed	Chamfered edge , Medium edge width Strong edge with low force	Small rake angle , Stronger Edge	Flat geometry

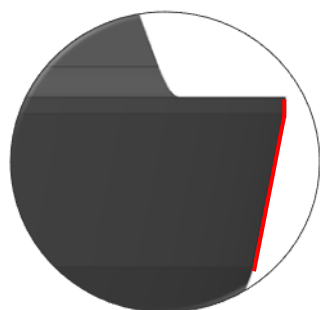
»» Особенности пластин QTD



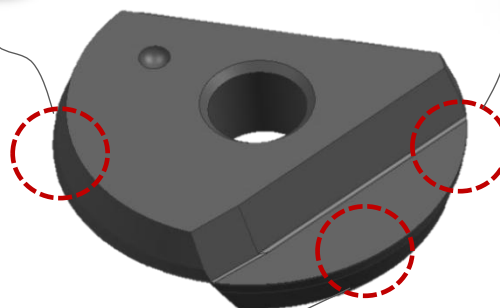
- High Quality Surface



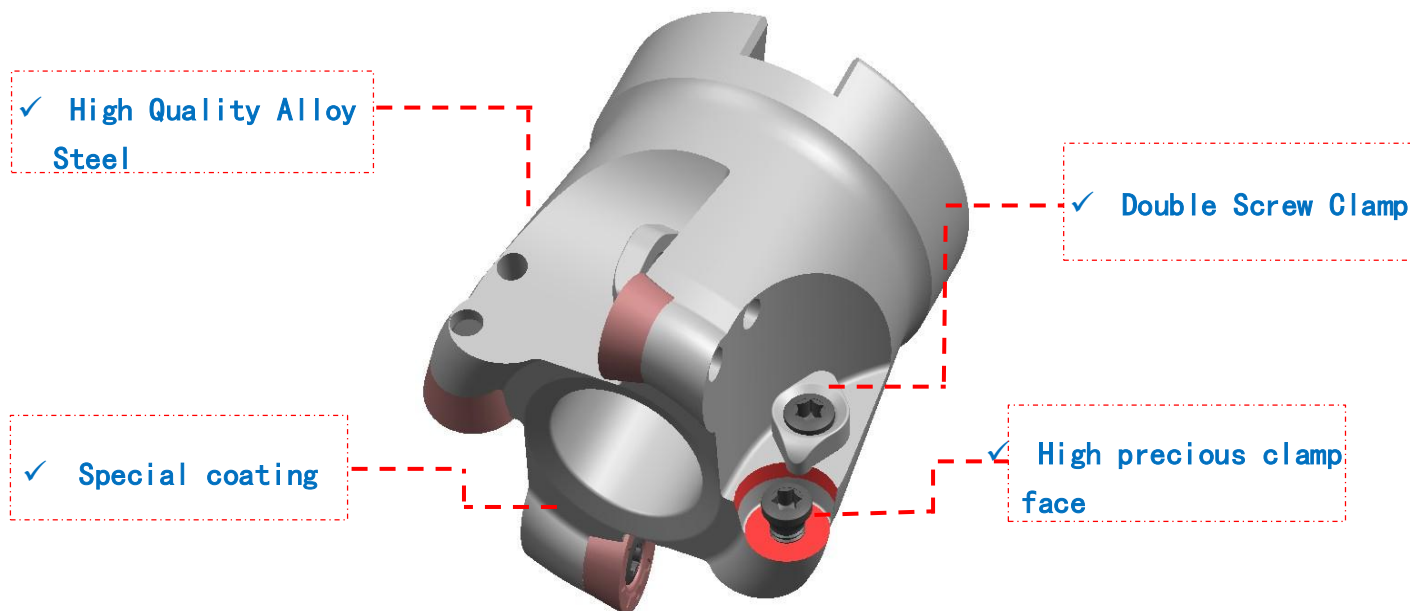
- Shoulder Milling



- Strong Edge



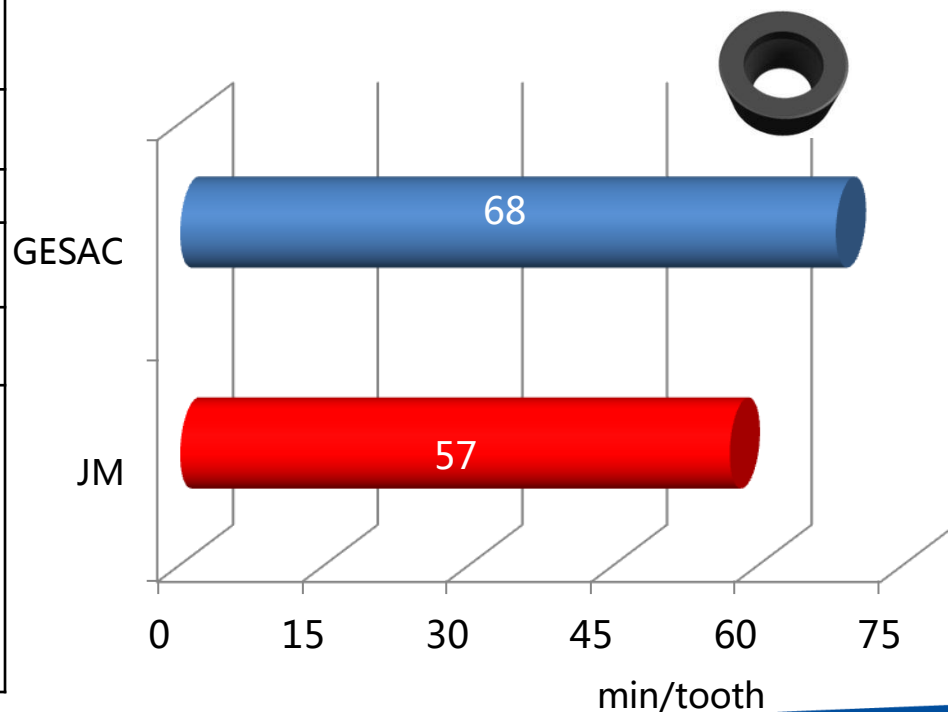
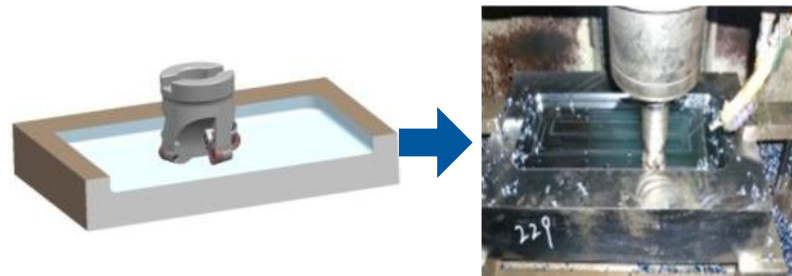
»» Особенности корпусов MPA100/MPB100



	MPA100	MPB100
Common	1. High Quality Alloy Steel 2. Big chip –room contribute to Chips and temperature removing. 3. Big rank angle on cutter contribute to low cutting force 4. Double Screw Clamp. Stable and safe	
Differences	1. Available for RD series inserts 2. Plunge Milling	1. Available for RP series inserts ; 2. Perfect performance in rough milling

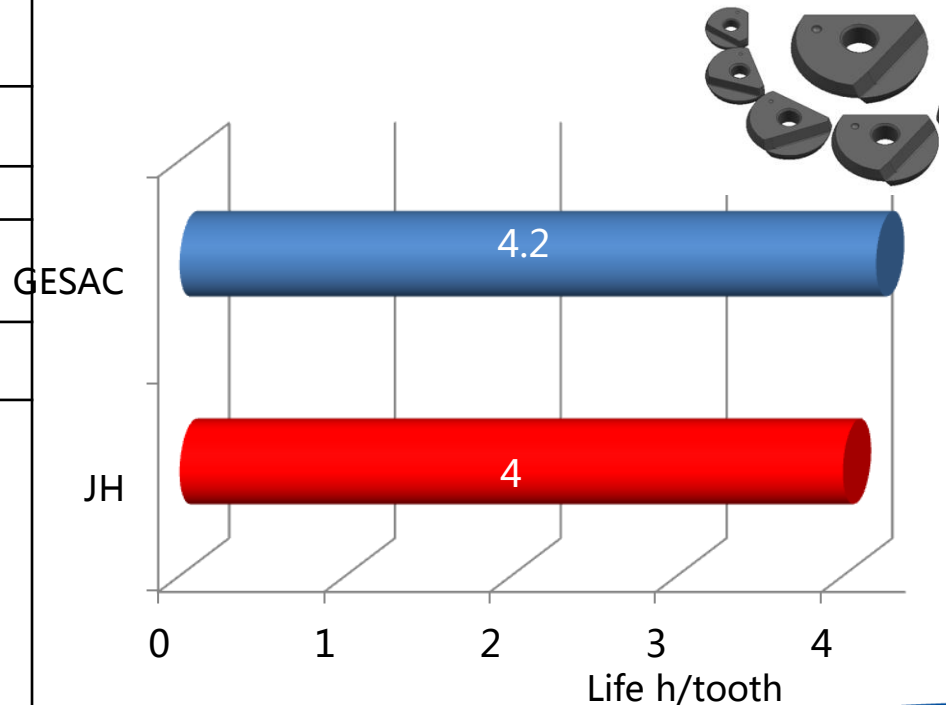
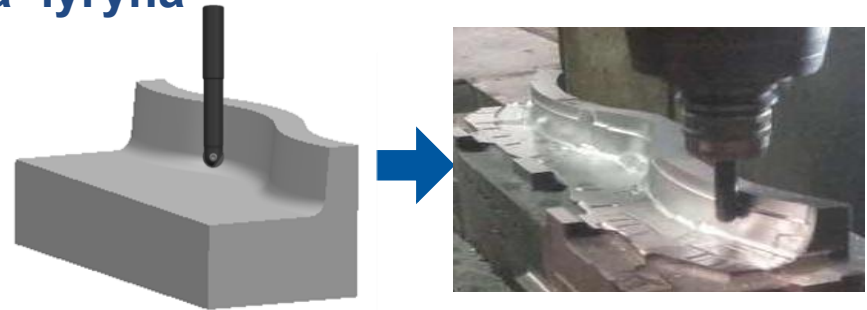
» Задача 1 : Черновая обработка чугуна

Tools	Indexable milling insert
Specification	RDMW1204M0T-BM-GP4225
Workpiece	50# (HRC30)
Vc	200m/min
Fz	0.6mm/t
Ap	1.5mm
Cutting type	Pocket Milling
Coolant	Dry cutting
Description	Tool life have been improved by 19%



»» Задача 2 : Финишная обработка чугуна

Tools	Indexable milling insert
Specification	QTD2506-GS3115
Workpiece	Cast Iron (HB150-200)
Vc	235.5m/min
Fz	0.65mm/t
Ap	0.2mm
Cutting type	Profile Milling
Coolant	Dry cutting
Description	Tool life is equal



Благодарим за внимание!

厦门金鹭特种合金有限公司

XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO.,LTD.

中国厦门湖里区兴隆路69号

No.69,Xinglong Road,Huli,Xiamen,China

Tel: 0592-5621830

Fax: 0592-2650639

ООО “Инструмент поставка”

тел.: 8 /4722/ 407-599

сот.: 8-952-494-7503

309000, г. Белгород, пер. Заводской 5-й, д. 9.

305000, г. Курск, ул. Литовская, д. 12А, пом. 3.

E-mail: postavkatools@yandex.ru

Сайт: www.toolprofit.ru